Drain 100 **Evacuación** | Drenaje

Bomba sumergible para aguas residuales

Aplicaciones
Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales.

Materiales
Cuerpo bomba en AISI 304.
Eje bomba en AISI 420.
Impulsor en tecnopolímero.
Aspiración e impulsión en fundición.
Doble cierre mecánico.
Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento
Interruptor de nivel y 10m de cable con enchufe tipo F.
Condensador externo con caja condensador incluida.

Motor
Asíncrono 2 polos.
Protección IPX8.
Servicio continuo.
Aislamiento clase F.
Protección térmica incorporada.

Rango de uso
Temperatura máxima del agua 40 °C.
Paso máximo de sólidos Ø 7mm.
Inmersión máxima 7m.



Caja con condensador externo

Muy compacta

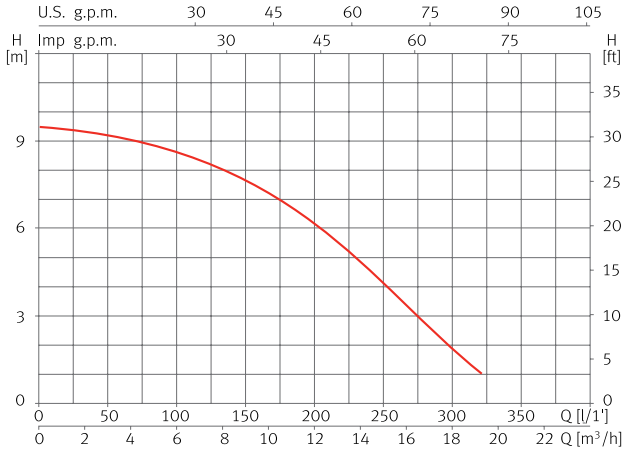
Muy fiable

Caudal hasta 320 l/min

Tabla de características

Modelo	I [A]	P1 [kW]	P2		c [µF]	l/min	25	50	100	150	200	250	300	320	Código
	1~ 230V	1~	[kW]	[HP]		m^3/h	1,5	3,0	6,0	9,0	12	15	18	19,2	1~230V
Drain 100	3,1	0,7	0,75	1	12	mca	9,2	9,1	8,7	7,8	6	4	2	1	96601

Curva de funcionamiento a 2900 rpm



Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	Kg
Drain 100	122	392	1 1/4"	10,5

