Drainex 100 **Evacuación** | Drenaje

Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema vortex

Aplicaciones
Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

Materiales
Cuerpo bomba en AISI 304.
Eje bomba en AISI 420.
Impulsor en latón.
Aspiración e impulsión en fundición.
Doble cierre mecánico.
Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento
Interruptor de nivel y 10m de cable con enchufe tipo F.
Condensador externo con caja condensador incluida.

Motor
Asíncrono 2 polos.
Protección IPX8.
Servicio continuo.
Aislamiento clase F.
Protección térmica incorporada.

Rango de uso
Temperatura máxima del agua 40 °C.
Paso máximo de sólidos Ø 35mm.
Inmersión máxima 7m.

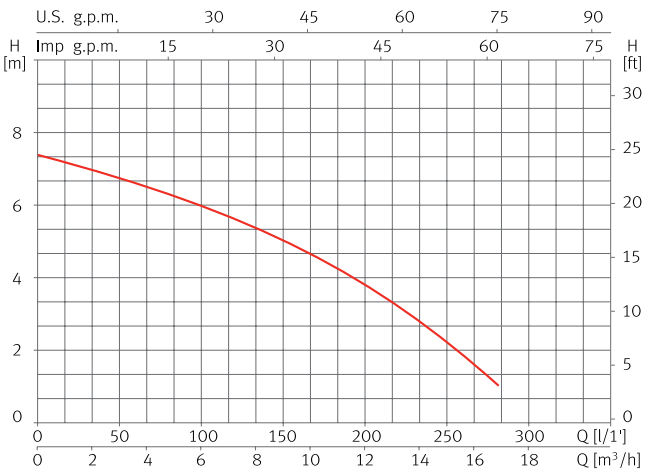


Turbina en latón | Paso de sólidos | Caja con condensador externo | Muy compacta | Muy fiable | Caudal hasta 280 l/min

Tabla de características

Modelo	I [A]	P1 [kW]	P2		c [µF]	l/min	25	50	100	125	150	200	250	280	Código
	1~ 230V	1~	[kW]	[HP]		m³/h	1,5	3,0	6,0	7,5	9,0	12	15	16,8	1~230V
Drainex 100	3,4	0,75	0,75	1	12	mca	7	6,7	5,9	5,5	5	3,7	2	1	96625

Curva de funcionamiento a 2900 rpm



Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	Kg
Drainex 100	138	407	1 1/4"	11

