Vigicor **Evacuación** | Drenaje

Bomba sumergible para aguas residuales con sólidos en suspensión, sistema triturador

Aplicaciones
Evacuación, trasvase y vaciado de aguas residuales con sólidos en suspensión.

Materiales
Cuerpo bomba en AISI 304.
Eje bomba en AISI 420.
Aspiración e impulsión en fundición.
Impulsor en tecnopolímero reforzado con acero.
Cuchilla en acero inoxidable.
Cierre mecánico.
Juntas en NBR/EPDM.

Equipamiento
Interruptor de nivel y 10m de cable con enchufe tipo F.
Condensador interno.

Motor
Asíncrono 2 polos.
Protección IPX8.
Aislamiento clase F.
Servicio continuo.
Protección térmica incorporada.

Rango de uso
Temperatura máxima del agua 40 °C.
Inmersión máxima 7m.



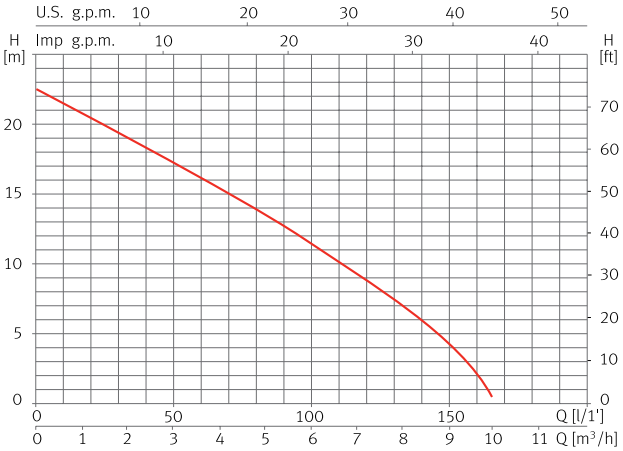
Trituradora

Caudal hasta 150 l/min

Tabla de características

Modelo	I [A]	P1 [kW]	P2		c [µF]	l/min	15	30	50	65	80	100	115	135	Código
	1~ 230V	1~	[kW]	[HP]		m^3/h	0,9	1,8	3,0	3,2	4,8	6,0	6,9	8,1	1~230V
Vigicor	5,4	1,2	0,9	1,2	16	mca	21	19,1	17,1	15,5	14	11,4	9,4	6,5	97798

Curva de funcionamiento a 2900 rpm



Dimensión y peso

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	Kg
Vigicor	396	471	148	151	57	191	1 1/4"	15,5

