FICHA TÉCNICA

Hidraulicart

Bomba submersível para águas residuais LEO LSW

Impulsor de dois canais · modelos LSWm25A a LSW(m)300(A)



No canto da fotografia: impulsor de dois canais («Two-channel impeller»).

Aplicações

- As bombas submersíveis para águas residuais da série LSW são adequadas para edifícios, hospitais, zonas residenciais, engenharia municipal, obras rodoviárias e de construção, águas residuais de fábricas, tratamento de águas residuais e outras situações.
- Servem para descarregar águas residuais, águas pluviais e esgotos com partículas sólidas.

Bomba

- Camisa em aço inoxidável
- Corpo da bomba em ferro fundido, com tratamento especial antiferrugem
- Cabo fixo, de conceção própria
- Veio em AISI 304
- Temperatura máxima do líquido: 40 °C
- Profundidade máxima de imersão: 5 m

Motor

- Motor com enrolamento em cobre
- Protetor térmico incorporado no motor monofásico
- Classe de isolamento: F
- Grau de proteção: IPX8

Código de identificação

Exemplo: **LSW m 75 A**

LSW	**Bomba submersível para águas residuais**
m	**Motor monofásico (omitido no motor trifásico)**
75	**Potência (HP x 100)**
A	**Funcionamento automático com interruptor de boia (os modelos trifásicos não têm interruptor de boia)**

Desempenho

Curvas de desempenho hidráulico

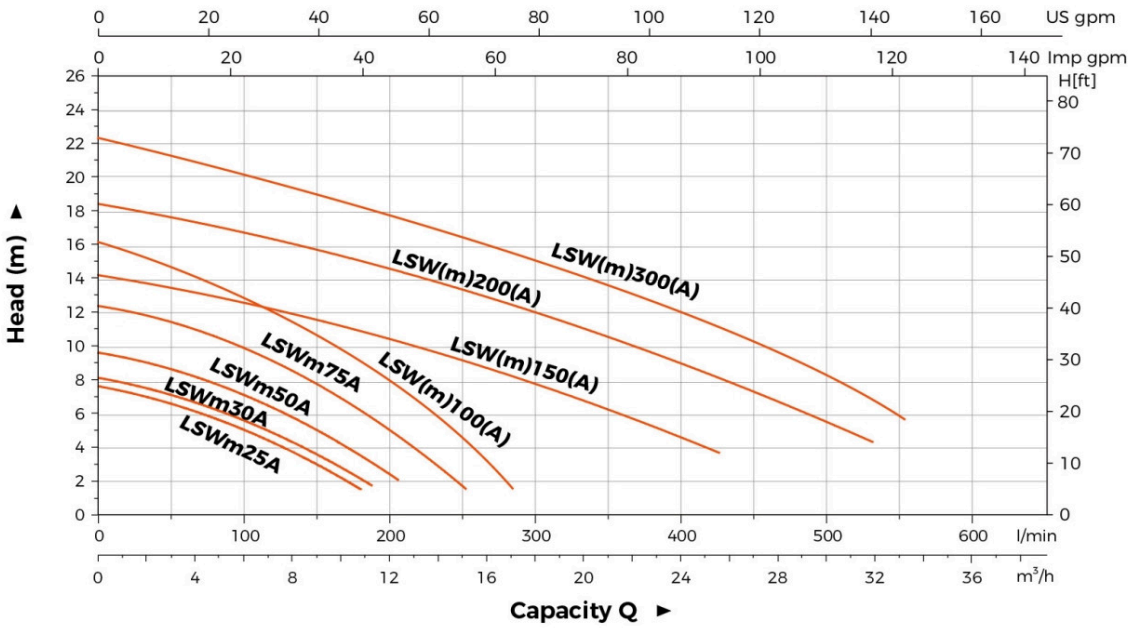


Gráfico reproduzido do catálogo do fabricante, com as legendas no idioma original: «Head» = altura manométrica, «Capacity Q» = caudal, «US gpm» / «Imp gpm» = galões por minuto, «H[ft]» = altura em pés.

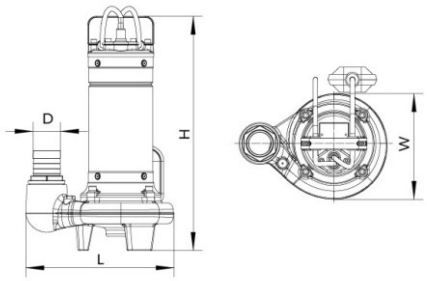
Dados técnicos

Modelo	Potência		Tensão / frequência	Caudal nominal	Altura nominal	Caudal máximo	Altura máxima	Passagem máx. de partículas
	kW	HP	V / Hz	m³/h	m	m³/h	m	mm
LSWm25A	0,18	0,25	180-220 / 50	6	5	11	8	20
LSWm30A	0,25	0,37	180-220 / 50	8	5	12	9	20
LSWm50A	0,37	0,5	180-220 / 50	8	6	13	11	20
LSWm75A	0,55	0,75	180-220 / 50	10	8	16	13,5	20
LSW(m)100(A)	0,75	1,0	180-220 / 50	10	11	19	17	20
LSW(m)150(A)	1,1	1,5	180-220 / 50	15	10	26	13,5	25
LSW(m)200(A)	1,5	2,0	180-220 / 50	18	12	32	19	25
LSW(m)300(A)	2,2	3	180-220 / 50	20	15	34,5	23	25

Tensão e frequência como constam do catálogo do fabricante.

Dimensões, embalagem e materiais

Dimensões

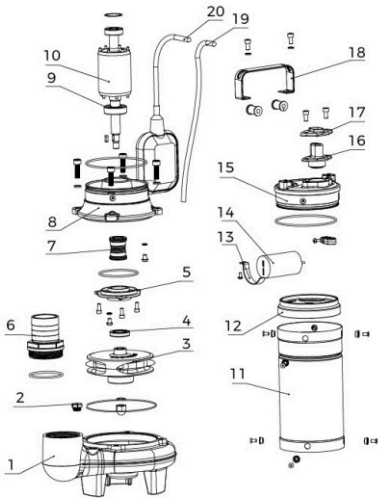


Modelo	Dimensões da bomba				Embalagem	
	D	L	W	H	Peso bruto (kg)	Caixa C x L x A (mm)
LSWm25A	G1½ / 40	221	158	362	10,25	235 × 230 x 425
LSWm30A	G1½ / 40	221	158	362	10,45	235 × 230 x 425
LSWm50A	G1½ / 40	221	158	372	10,8	235 × 230 x 425
LSWm75A	G2 / 50	260	185	410	14,5	310 × 230 x 475
LSW(m)100(A)	G2 / 50	260	185	410	14,5	310 × 230 x 475
LSW(m)150(A)	G2 / 50	269	186	450	18,6	315 × 230 x 515
LSW(m)200(A)	G2 / 50	269	186	470	20,45	315 × 230 x 535
LSW(m)300(A)	G2 / 50	269	186	470	22,3	315 × 230 x 555

Dimensões em mm. Desenho reproduzido do catálogo do fabricante. D = saída: rosca / diâmetro para mangueira (mm).

Materiais

N.º	Peça	Material	N.º	Peça	Material
1	Corpo da bomba	HT 200	11	Estator	-
2	Válvula de purga	HP59-1	12	Tampa superior	ADC 12
3	Impulsor	HT 200	13	Abraçadeira do condensador	Q235
4	Retentor de óleo	-	14	Condensador	-
5	Tampa da câmara de óleo	HT 200	15	Tampa de topo	HT 200
6	Ligador	ABS	16	Bainha do cabo	Neopreno
7	Empanque mecânico	SiC/carbono + carbono/cerâmica	17	Tampa do cabo	AISI 304
8	Câmara de óleo	HT 200	18	Pega	AISI 304
9	Rolamento	-	19	Cabo	-
10	Rotor	45# + AISI 304	20	Interruptor de boia	-



Os números da tabela correspondem aos do desenho. «-» = material não indicado no catálogo do fabricante. Designações de materiais como no catálogo do fabricante. A peça n.º 2 vem designada no catálogo como «Exhaust value».