FICHA TÉCNICA

Hidraulicart

Bomba submersível com triturador LEO LSW-C

Para águas residuais · modelos LSW(m)100C(A) a LSW(m)300C(A)



Peças de corte na fotografia do catálogo: «Impeller (1HP)» = impulsor (1 HP) · «Rotary Knife (1HP)» = faca rotativa (1 HP) · «Fixed Cutterhead» = cabeça de corte fixa (1 HP e 1,5 HP ou mais) · «Cutting Impeller (≥1.5HP)» = impulsor de corte (1,5 HP ou mais).

Aplicações

- As bombas submersíveis para águas residuais da série LSW são adequadas para edifícios, hospitais, zonas residenciais, engenharia municipal, obras rodoviárias e de construção, águas residuais de fábricas, tratamento de águas residuais e outras situações.
- Servem para descarregar águas residuais, águas pluviais e esgotos com partículas sólidas.

Bomba

- Camisa em aço inoxidável
- Corpo da bomba em ferro fundido, com tratamento especial antiferrugem
- Cabo fixo, de conceção própria
- Veio em AISI 304
- Temperatura máxima do líquido: 40 °C
- Profundidade máxima de imersão: 5 m

Motor

- Motor com enrolamento em cobre
- Protetor térmico incorporado no motor monofásico
- Classe de isolamento: F
- Grau de proteção: IPX8

Código de identificação

Exemplo: **LSW m 150 C A**

LSW	**Bomba submersível para águas residuais**
m	**Motor monofásico (omitido no motor trifásico)**
150	**Potência (HP x 100)**
C	**Lâmina de corte (triturador)**
A	**Funcionamento automático com interruptor de boia (os modelos trifásicos não têm interruptor de boia)**

Desempenho

Curvas de desempenho hidráulico

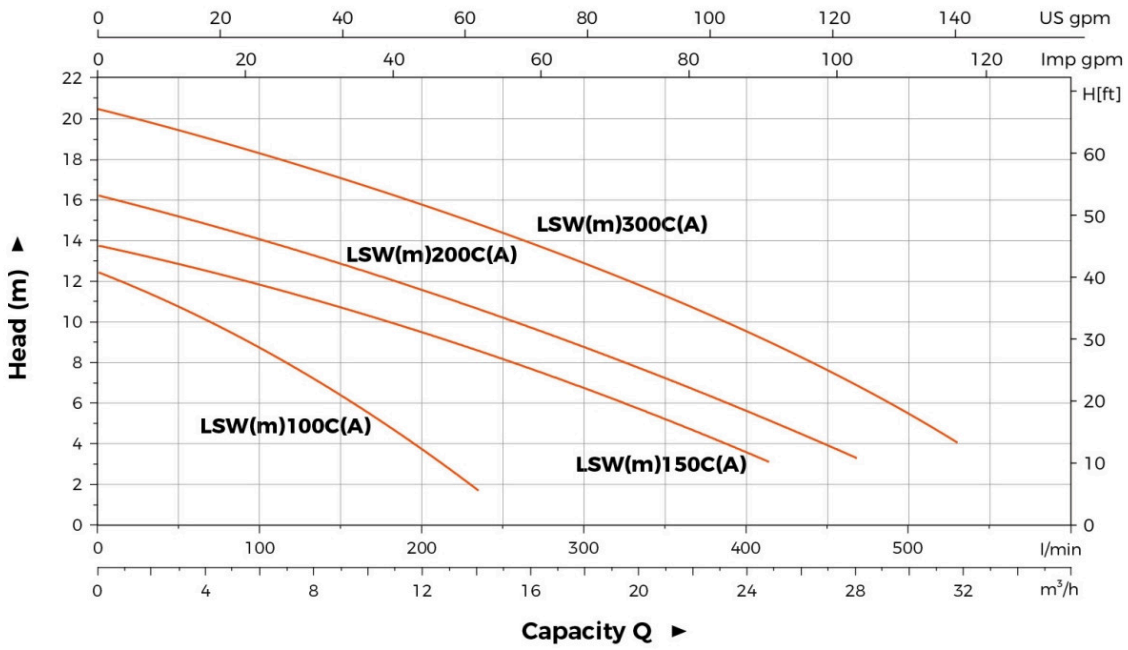


Gráfico reproduzido do catálogo do fabricante, com as legendas no idioma original: «Head» = altura manométrica, «Capacity Q» = caudal, «US gpm» / «Imp gpm» = galões por minuto, «H[ft]» = altura em pés.

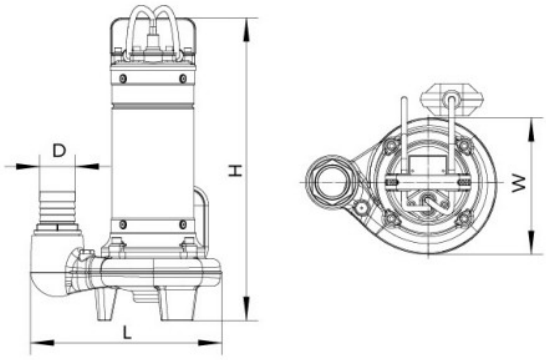
Dados técnicos

Modelo	Potência		Tensão / frequência	Caudal nominal	Altura nominal	Caudal máximo	Altura máxima
	kW	HP	V / Hz	m³/h	m	m³/h	m
LSW(m)100C(A)	0,75	1,0	180-220 / 50	8	7,5	15	12,5
LSW(m)150C(A)	1,1	1,5	180-220 / 50	15	8	24,5	12,5
LSW(m)200C(A)	1,5	2,0	180-220 / 50	16	11	28	15,5
LSW(m)300C(A)	2,2	3,0	180-220 / 50	19	12,5	32	21,5

Tensão e frequência como constam do catálogo do fabricante.

Dimensões, materiais e embalagem

Dimensões

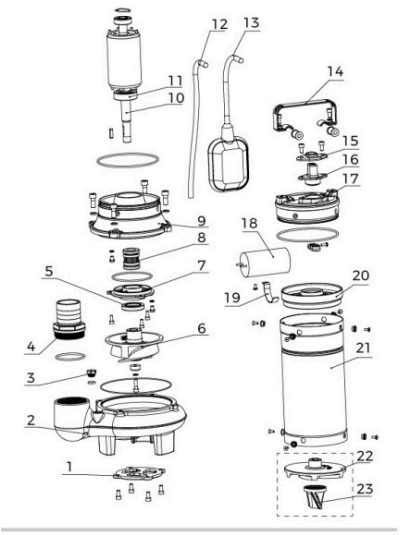


Modelo	D	L	W	H
LSW(m)100C(A)	G2 / 50	260	185	403
LSW(m)150C(A)	G2 / 50	269	186	446
LSW(m)200C(A)	G2 / 50	269	186	460
LSW(m)300C(A)	G2 / 50	269	186	480

Dimensões em mm. Desenho reproduzido do catálogo do fabricante. D = saída: rosca / diâmetro para mangueira (mm).

Materiais

N.º	Peça	Material	N.º	Peça	Material
1	Lâmina de corte	AISI 304	13	Interruptor de boia	-
2	Corpo da bomba	HT 200	14	Pega	AISI 304
3	Válvula de purga	HP59-1	15	Tampa do cabo	AISI 304
4	Ligador	ABS	16	Bainha do cabo	Neopreno
5	Retentor de óleo	-	17	Tampa de topo	HT 200
6	Impulsor	Aço inoxidável (1,1 a 2,2 kW)	18	Condensador	-
7	Tampa da câmara de óleo	HT 200	19	Abraçadeira do condensador	Q235
8	Empanque mecânico	SiC/carbono + carbono/cerâmica	20	Tampa superior	ADC 12
9	Câmara de óleo	HT 200	21	Estator	-
10	Rotor	45# + AISI 304	22	Impulsor (0,75 kW)	HT 200
11	Rolamento	-	23	Faca rotativa (0,75 kW)	AISI 304
12	Cabo	-			



Os números da tabela correspondem aos do desenho. «-» = material não indicado no catálogo do fabricante. Designações de materiais como no catálogo do fabricante. A peça n.º 3 vem designada no catálogo como «Exhaust value».

Embalagem

Modelo	Peso bruto (kg)	C (mm)	L (mm)	A (mm)
LSW(m)100C(A)	14,8	310	230	468
LSW(m)150C(A)	18,55	315	230	510
LSW(m)200C(A)	19,95	315	230	525
LSW(m)300C(A)	21,35	315	230	555