FICHA TÉCNICA

Hidraulicart

Bomba autoferrante de anel líquido Pedrollo CK

Séries CKm (monofásica) e CK (trifásica) · 50 Hz



Descrição

Bomba autoferrante de anel líquido, para águas limpas e uso agrícola.

Utilizações e instalações

Recomendada para a bombagem de gasóleo ou nafta, de água limpa sem partículas abrasivas e de líquidos quimicamente não agressivos para os materiais da bomba.

Graças ao seu princípio de funcionamento específico, é uma boa solução em todos os casos em que se requer uma bomba autoferrante compacta ou quando o caudal de líquido é irregular ou vem misturado com ar.

CAUDAL	ALTURA MANOMÉTRICA	FREQUÊNCIA
até 40 l/min (2,4 m³/h)	**até 35 m**	**50 Hz**

Limites de utilização

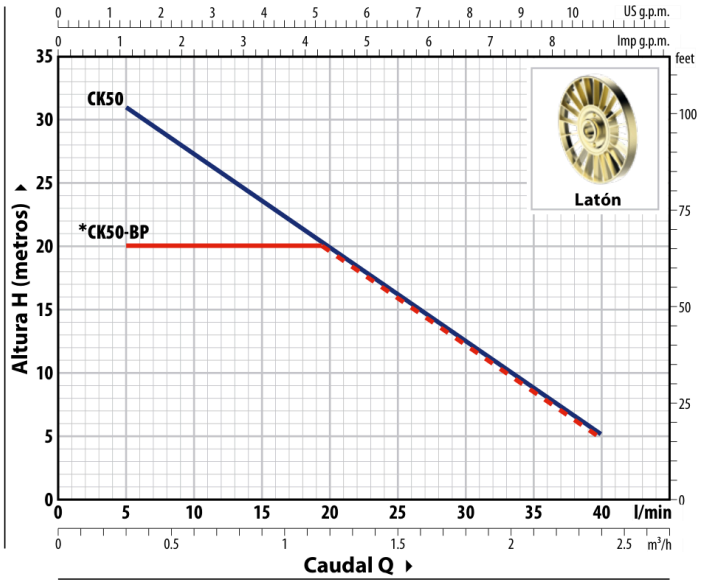
Altura de aspiração (HS)	**até 9 m**
Temperatura do líquido	**de -10 °C a +90 °C**
Temperatura para gasóleo ou nafta	**até +55 °C**
Temperatura ambiente	**até +40 °C**
Pressão máxima no corpo da bomba	**6 bar**

Execuções a pedido

- Empanque mecânico especial

Desempenho e dados elétricos

Curvas de desempenho (HS = 0 m, 50 Hz)



(*) CK 50-BP = curva de prestación con by-pass

Gráfico reproduzido da ficha do fabricante, com as legendas no idioma original: «Altura H (metros)» = altura manométrica, «Caudal Q» = caudal. «Latón» = latão (material do impulsor). (*) CK 50-BP = curva de desempenho com by-pass.

Consumos (corrente absorvida)

Monofásica	1×230V	Trifásica	3×230V (Δ)	3×400V (Y)
CKm 50	3,0 A	**CK 50**	2,1 A	1,2 A
CKm 50-BP	2,7 A	**CK 50-BP**	1,7 A	1,0 A

A ficha do fabricante indica 230 V (monofásica) e 230 V em triângulo / 400 V em estrela (trifásica).

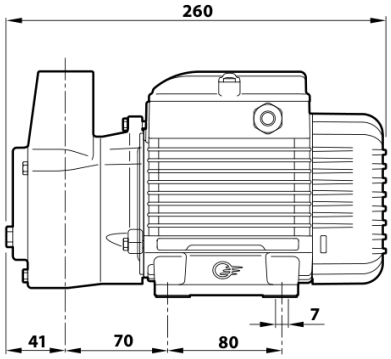
Tabela de desempenho: altura manométrica total H (m)

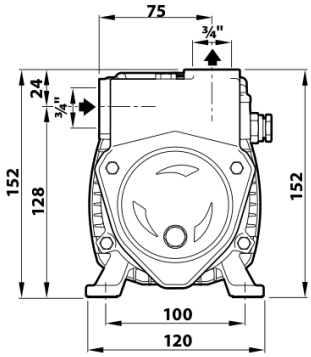
Monofásica	Trifásica	P2 kW	P2 HP	Q m³/h	0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4
				Q l/min	**0**	**5**	**10**	**15**	**20**	**25**	**30**	**35**	**40**
CKm 50	**CK 50**	0,37	0,50	H (m)	35	31	27	24	20	16	13	9	5
CKm 50-BP	**CK 50-BP**	0,25	0,33	H (m)	20	20	20	20	20	16	13	9	5

P2 = potência nominal. Q = caudal · H = altura manométrica total · HS = altura de aspiração. Classe de eficiência do motor: IE2 nas versões monofásicas e IE3 nas trifásicas. Tolerância das curvas de desempenho segundo a EN ISO 9906, grau 3B.

Dimensões, construção e materiais

Dimensões (mm), ligações, peso e paletização



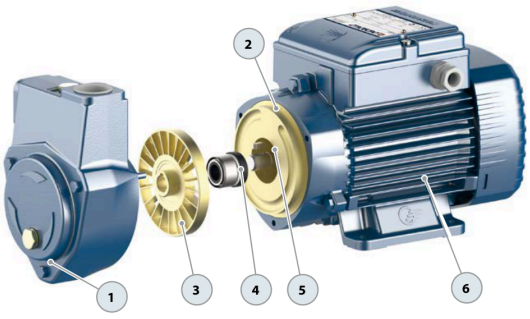


Monofásica	Trifásica	Ligações		Peso (kg)		Paletização
		DN1	DN2	1~	3~	n.º de bombas
CKm 50	CK 50	¾"	¾"	7,3	7,3	160

As cotas do desenho estão em milímetros. 1~ = monofásica · 3~ = trifásica.

Características construtivas

1	**Corpo da bomba**	Ferro fundido, com ligações roscadas ISO 228/1
2	**Suporte**	Alumínio, com tampa de latão com função de anilha frontal antibloqueio (patenteada)
3	**Impulsor**	Latão, com pás radiais abertas
4	**Empanque mecânico**	**Tipo**: AR-12V — **Materiais**: **Cerâmica / Grafite / Viton**
5	**Veio**	Aço inoxidável AISI 431
6	**Motor elétrico**	**CKm**: monofásico 230 V, 50 Hz (1×230V), com proteção térmica do motor integrada no enrolamento. **CK**: trifásico 230/400 V, 50 Hz (3×230V em triângulo ou 3×400V em estrela). Motores de alta eficiência (IEC 60034-30-1): classe **IE2** nos modelos monofásicos e classe **IE3** nos trifásicos. Serviço contínuo **S1** · Isolamento: classe F · Proteção: IP X4



Os números da imagem correspondem às linhas da tabela.