FICHA TÉCNICA

Hidraulicart

Bomba submersível de drenagem Zenit Grey DRG

Série Grey · impulsor de canais · 50 e 60 Hz



Descrição

Com a série Grey, a Zenit apresenta uma solução para a bombagem de águas limpas e residuais em âmbito civil, residencial e industrial. O projeto baseia-se na renovação completa do desenho da hidráulica e dos motores, para garantir, segundo o fabricante, altas prestações, consumo reduzido e versatilidade.

Hidráulica DRG

- Impulsor multicanal aberto (de canais)
- Ampla passagem livre

Aplicações

- Recirculação de águas industriais e águas de processo
- Elevação em instalações civis
- Drenagem e elevação a partir de tanques de primeira lavagem

POTÊNCIA (50 HZ)	CAUDAL MÁXIMO (50 HZ)	ALTURA MÁXIMA (50 HZ)
0,55 a 18,5 kW	**205,3 l/s**	**50 m**

Características da série Grey

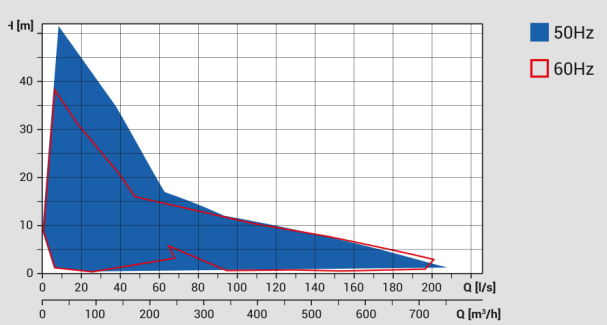
- Estrutura de ferro fundido
- Motor elétrico trifásico de 0,55 a 18,5 kW
- Isolamento: classe F (155 °C) / H (180 °C)
- Proteção: IP68
- Versões de 50 e 60 Hz
- Proteções térmicas integradas no estator
- Veio do motor em AISI 431
- Dois empanques mecânicos de carboneto de silício em ampla câmara de óleo
- Saída de DN32 a DN250
- Ampla passagem livre
- Gama homologada ATEX: Ex db h IIB T4 Gb (II 2G)

Gama, materiais e construção

Características da gama DRG

	50 Hz	60 Hz
Tipo de impulsor	De canais	De canais
Potência (P2)	0,55 a 18,5 kW	0,55 a 15 kW
Polos	2 / 4 / 6	2 / 4 / 6
Saída vertical (V)	G 1½" a G 2½"	G 1½" a G 2½"
Saída horizontal (H)	G 1½" DN32 - G 2" DN32 DN65 a DN250	G 1½" DN32 G 2" DN32
Passagem livre	máx. 100×70 mm	máx. 100×70 mm
Caudal máximo	205,3 l/s	201 l/s
Altura máxima	50 m	38,5 m

Campo de aplicação



A fonte desta ficha (catálogo da série Grey) apresenta os dados de gama de cada hidráulica; as curvas e os dados por modelo constam do folheto de dados técnicos do fabricante, que não faz parte desta ficha. Gráfico reproduzido do catálogo do fabricante: H = altura manométrica (m), Q = caudal (l/s e m³/h); azul = 50 Hz, contorno vermelho = 60 Hz.

Materiais de fabrico

Carcaça do motor	**Ferro fundido GJL-250**
Impulsor	**Ferro fundido GJL-250**
Empanques mecânicos	**Dois de carboneto de silício (2SiC)**
Parafusaria	**Aço inoxidável, classe A2-70**
Juntas standard	**NBR**
Veio do motor	**Aço inoxidável AISI 431**
Pintura	**Epóxi bicomponente com elevada resistência à corrosão**

Especificações de utilização

Temperatura máxima de utilização	**40 °C**
pH do líquido	**6 a 14**
Submersão máxima	**20 m**
Densidade máxima do líquido	**1,1 kg/dm³**
Pressão acústica máxima	**< 70 dB**
Arranques por hora (máx.)	**20 (< 10 kW)** **15 (> 10 kW)**

Construção

- **Pega** robusta de elevação e transporte, em aço inoxidável.
- **Bucim** com rosca GAS universal, que permite fixar um tubo de proteção do cabo elétrico.
- **Ensaio de pressão**: todos os modelos são ensaiados para confirmar a montagem e o funcionamento das juntas, dos bucins e dos empanques.
- **Veio do motor** em aço inoxidável AISI 431; acoplamento do impulsor por união cónica.
- **Empanques mecânicos e junta V-ring**: dois empanques de carboneto de silício (SiC-SiC) dentro de uma câmara de óleo inspecionável, sem contacto com os sólidos ou filamentos das águas residuais.
- **Câmara de óleo** ampla e inspecionável, com sonda de deteção de infiltrações.
- **Sistema antibloqueio**: a forma da parte hidráulica garante a expulsão dos corpos sólidos em suspensão e impede o bloqueio do impulsor.